



# Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

**Q1 BK 1 101 2010**

Der Betrieb **MBR Metallbau Rügen GmbH**

**Bergener Strasse 4  
18573 Samtens auf Rügen**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen**

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 1** in den Prozessen

**111, 131, 135, 136, 141, 783 (EN ISO 4063)**

an den Werkstoffen

**CEN ISO/TR 15608, Gruppen 1.1 und 1.2 (z.B. GL A - E, A32 - E36, S235, S355)**

**CEN ISO/TR 15608, Gruppe 8.1 (z.B. 1.4301, 1.4571)**

**CEN ISO/TR 15608, Gruppen 22.3 und 22.4 (z.B. EN-AW 5754, EN-AW 5083)**

auszuführen.

Die Einzelheiten sind aus den Beiblättern der GL-Zulassung zum Schweißen WF 0810003 HH ersichtlich.

Mitberücksichtigte Klassifikations- und Bauvorschriften II, Werkstoff- und Schweißtechnik, Teil 3 - Schweißen  
Regelwerke:

Aufsicht: **Frau Regina Hornke**

geb. am: **1955-11-05** Qualifikation: **Schweißfachingenieur**

Vertreter: **Herr Günter Eggert**

geb. am: **1952-09-08** Qualifikation: **Schweißfachingenieur**

Bemerkungen: **Schiffbauliche Ausrüstungsteile, z.B. Außenhautpforten, Einstiegsluken, Mannlochverschlüsse. Bundeswehrcontainer einschließlich dem Rahmenwerk von Tankcontainern.**

GL-Nr. **WF 1010341 HH Rev. 1**

Zulassung ist gültig bis: **2016-08-31**

Bestandteil der Herstellerqualifikation ist das Anschreiben, Tgb.-Nr. 072517-13/NWor vom 2013-10-24

Hamburg, 2013-09-01

**Germanischer Lloyd**



Ludger Hachmüller

Norbert Worm